bragmaia®
technology for elegance

MURCDCD1000-X

Tolerância Geral: ± 5%

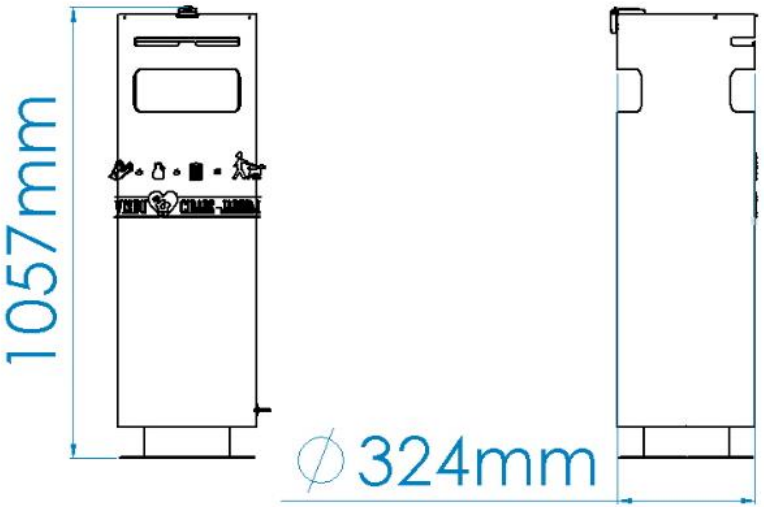
PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com

brag PLAY brag URBAN brag SPORT brag SIGN brag LIGHT

bragmaia®
technology for elegance

MURCDCD1000-X

MEDIDAS GERAIS / MEDIDAS / MEASURES /MESURES



ACESSÓRIOS / ACCESORIOS / ACCESSORIES / ACCESSOIRES

4,0 x		057112101000	PARAF.TIREFOND FERRO ZINC.D571 10X100
1,0 x		271174	CHAVE TRIANGULAR P/FECHADURAS 200050/200050S
4,0 x		50177	FIXADOR S12 R100 CX.100
1,0 x		R2041	ROLO C/500 SACOS LUVA CRISTAL ALTA DENSIDADE C/200X410MM

0,09m³	01:00h	2x	36,00kg	36,00kg

PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com

brag PLAY brag URBAN brag SPORT brag SIGN brag LIGHT

Informação sujeita a alterações sem aviso prévio.

Data de exportação: 04/03/2023

MURCDCD1000-X

DESCRIÇÃO

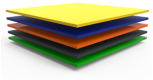
Equipamento BragURBAN, contentor VISEU, composta por estrutura em tubo de aço carbono decapado. Tratamento primário à base de zinco C5 e acabamento lacado ao RAL cinza forja 600 deep blue, à temperatura de 230°C. Cuba extraível Ø250mm em chapa electrozincada e com capacidade de 50L. Com dispensador de sacos e decoração gráfica com as instruções de uso em vinil branco.
Fixação ao solo tipo X (aparafusado) com fixadores ao solo opcionais.

Medidas gerais (CxLxA): Ø324x1057mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FERRAGENS EM AÇO ELETROZINCADO
Ferragens em aço eletrozincado, protegidas por cápsulas em polipropileno PP.

TUBO AÇO LACADO
Tubo (EN 10305-3), laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JR - S275JR, de acordo com a norma EN 10025-2. (Tubo até 2mm de espessura).
Tubo de perfil oco circular (EN 10219-1/2), laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JRH - S275JOH - S355J2H, de acordo com a norma EN 10025-2. (Tubo superior a 2mm de espessura).
Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;
Primário: À base de zinco com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230ºC;
Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230ºC, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.
Garantia: 10 anos



CHAPA EM AÇO LACADA
Chapa de aço lisa (EN 10327) laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JR, de acordo com a norma EN 10025-2.
Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;
Primário: À base de zinco com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230ºC;
Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230ºC, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.

DOBRADIÇA-FECHADURA/CHAVE
Dobradiça em aço inoxidável AISI 304, de acordo com a norma EN 14301, com acabamento 2B, com função de fecho/bloqueio integrado na própria dobradiça, conferindo uma característica anti vandálica única de valor reforçado. Peça de desenho próprio e inovador, que vem revolucionar o design e robustez dos equipamentos onde é aplicada.
Chave triangular galvanizada.

MURCDCD1000-X

CUBA
Fabricada em chapa de aço lisa de 1mm de espessura (EN 10327) de aço laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço galvanizado DX51D com revestimento Z200, de acordo com a norma EN 10346.

SISTEMA DE FIXAÇÃO
Tipo X - Sistema de fixação composto por base metálica aparafusada ao solo rígido.
A base metálica é fabricada em chapa de aço carbono, com tratamento anticorrosivo de galvanização por imersão a quente com espessura entre 120 a 140µm de acordo com a norma EN ISO 1461, que permite a sua colocação sem que o prumo entre em contacto direto com o solo. A sua fixação ao prumo é feita por um sistema de aperto rápido aumentando a longevidade do prumo e a sua fácil e rápida substituição em caso de necessidade.

CONFIDENCIALIDADE E PROPRIEDADE INTELECTUAL

A informação contida neste documento é confidencial, não podendo o destinatário do mesmo reproduzi-la ou permitir a terceiros que a obtenham, utilizem ou divulguem sem a prévia e expressa autorização da BRICANTEL.
Todos os direitos de propriedade intelectual sobre os desenhos e modelos apresentados são da titularidade exclusiva da BRICANTEL, sendo expressamente proibida a prática de qualquer ato de exploração dos mesmos sem o consentimento desta, nos termos do código da propriedade industrial e do código do direito de autor e dos direitos conexos. A violação da obrigação de confidencialidade e/ou dos direitos de propriedade intelectual da BRICANTEL, pode dar origem a responsabilidade civil e criminal.

MURCDCD1000-X

DESCRIPCIÓN

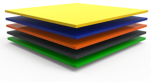
Equipamiento BragURBAN, contenedor VISEU. Compuesto por una estructura en tubo de acero carbono decapado. Tratamiento primario a base de zinc C5 y acabado lacado a RAL gris forja 600 deep blue, a una temperatura de 230°C. Cubeta extraíble de Ø250mm en chapa electrocincada y con una capacidad de 50L. Con dispensador de bolsas y decoración gráfica con las instrucciones de uso en vinilo blanco.,
Fijación al suelo Tipo X (atornillado) Fijadores al suelo opcionales.

Medidas generales (LxAnxA): Ø324x1057mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

HERRAJES EN ACERO ELECTROCHAPADO
Herrajes en acero electrochapado, protegidos por cápsulas en polipropileno PP.

TUBO ACERO LACADO
Tubo (EN 10305-3), laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JR - S275JR, según norma EN 10025-2. (Tubo de hasta 2mm de espesor).
Tubo de perfil circular hueco (EN 10219-1/2), laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JRH - S275JOH - S355J2H, según EN 10025-2. (Tubo de más de 2mm de espesor).
Decapado: proceso de chorro abrasivo para limpiar la superficie del metal de la oxidación y las impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de la superficie; según norma 8501:1;
Imprimación: a base de zinc con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con grado de corrosividad C5, con cocción a 230ºC.
Lacado: pintura electrostática en pintura poliéster en polvo con horneado a 230°C, espesor entre 120 y 140 µm, según norma UNE EN ISO 2808.
Garantía: 10 años.



CHAPA EN ACERO LACADA
Chapa de acero lisa (EN 10327) laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JR, según la norma EN 10025-2.
Decapado: proceso de chorro abrasivo para limpiar la superficie del metal de la oxidación y las impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de la superficie; según norma 8501:1;
Imprimación: a base de zinc con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con grado de corrosividad C5, con cocción a 230ºC.
Lacado: pintura electrostática en pintura poliéster en polvo con horneado a 230°C, espesor entre 120 y 140 µm, según norma UNE EN ISO 2808.

BISAGRA-CERRADURA/LLAVE
Bisagra de acero inoxidable AISI 304, de acuerdo con la norma EN 14301, con acabado 2B, con función de cierre/bloqueo integrado en la propia bisagra, confiriendo una característica antivandálica única de valor reforzado. Pieza de diseño propio e innovador, que tiende a revolucionar el diseño y robustez de los equipos donde es aplicada.
Llave triangular galvanizada.

MURCDCD1000-X

CUBETA
Fabricada en chapa de acero lisa de 1mm de espesor (EN 10327) de acero laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero galvanizado DX51D con recubrimiento Z200, de acuerdo con la norma EN 10346.

SISTEMA DE FIJACIÓN
Tipo X - Sistema de fijación compuesto por una base metálica y atornillada al suelo rígido.
La base metálica es fabricada en chapa de acero al carbono, con tratamiento anticorrosivo de galvanización por inmersión en caliente con espesor entre 120 y 140µm de acuerdo con la norma EN ISO 1461, que permite su colocación sin que la viga entre en contacto directo con el suelo. Su fijación a la viga es hecha por un sistema de sujeción rápido aumentando la longevidad de la viga y su fácil y rápida sustitución en caso de necesidad.

CONFIDENCIALIDAD Y PROPIEDAD INTELECTUAL

La información contenida en este documento es estrictamente confidencial, no pudiendo el destinatario reproducirla o permitir a terceros que la adquieran, utilicen o divulguen sin la previa y expresa autorización de BRICANTEL.
Todos los derechos de propiedad intelectual sobre los diseños y modelos presentados son de titularidad exclusiva de BRICANTEL, estando expresamente prohibida la práctica de cualquier acto de usurpación de los mismos sin el previo consentimiento de la empresa, dentro de los términos del código de propiedad industrial y del código de derechos de autor y derechos análogos. La violación de la obligación de confidencialidad y/o de los derechos de propiedad intelectual de BRICANTEL, puede dar origen a responsabilidad civil y criminal.

MURCDCD1000-X

DESCRIPTION

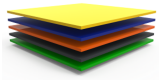
BragURBAN equipment, litter bin VISEU, composed of a pickled carbon steel tube. Primary treatment based on C5 zinc and powder coated finish to RAL 600 Deep Blue, at the temperature of 230°C. An extractable tank of Ø250mm in electro-zinc with a capacity of 50L. With bag dispenser and graphic decoration with the instructions for use in white vinyl.
Ground fixing type X (screw) with optional ground fasteners.

General measures (LxWxH): Ø324x1057mm

TECHNICAL FEATURES

STEEL ELECTROPLATED HARDWARE
Steel electroplated hardware, protected by polypropylene PP capsules.

LACQUERED STEEL TUBE
Tube (EN 10305-3), hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JR - S275JR, according to the standard EN 10025-2. (Tube up to 2mm thick).
Hollow circular profile tube (EN 10219-1/2), hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JRH - S275JOH - S355J2H, according to EN 10025-2. (Tube greater than 2mm thick).
Pickling: abrasive jet process for cleaning the metal surface from oxidation and impurities, ensuring an ideal roughness profile in the surface treatment process; according to standard 8501:1;
Primer: zinc-based anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, firing at 230ºC.
Lacquering: electrostatic painting in polyester powder paint with cooking at 230ºC, thickness between 120 to 140 µm, according to the UNE EN ISO 2808.
Guarantee: 10 years.



LACED STEEL PLATE
Laced smooth steel plate (EN 10327) hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JR, according to EN 10025-2.
Pickling: abrasive jet process for cleaning the metal surface from oxidation and impurities, ensuring an ideal roughness profile in the surface treatment process; according to standard 8501:1;
Primer: zinc-based anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, firing at 230ºC.
Lacquering: electrostatic painting in polyester powder paint with cooking at 230ºC, thickness between 120 to 140 µm, according to the UNE EN ISO 2808.

HINGE-LOCK/ KEY
Hinge made of AISI 304 stainless steel, according to EN 14301, with 2B finishing, with a locking/closing function integrated into the hinge itself, giving a unique anti vandal feature of reinforced value. Own and innovative design piece, which revolutionizes the design and robustness of the equipment where it is applied.
Galvanized triangular wrench.

VESSEL
Made of 1 mm thick smooth steel plate (EN 10327) of hot rolled steel (EN 10027-1 and CR 10260), in galvanized steel DX51D with Z200 coating, according to EN 10346.

MURCDCD1000-X

FIXATION SYSTEM
Type X - Fixation system composed of a metal base bolted to the hard ground.
The metal base is made of carbon steel sheet, with corrosion-resistant hot-dip galvanisation treatment of between 120 and 140µm thickness according to EN ISO 1461, which allows its placement without the plumb in direct contact with the ground. Its attachement to the plumb line is made by a quick clamping system increasing the longevity of the plumb line and its easy and fast replacement in case of need.

CONFIDENTIALITY AND INTELLECTUAL PROPERTY

The information contained in this document is confidential, and the recipient cannot reproduce it or allow third parties to obtain, use or disclose it without the prior and express authorization of BRICANTEL.
All intellectual property rights over the designs and models presented are the exclusive property of BRICANTEL, and the practice of any act of exploitation thereof without the consent of the latter, under the terms of the industrial property code and the copyright code and related rights. Violation of BRICANTEL's obligation of confidentiality and / or intellectual property rights may give rise to civil and criminal liability.

MURCDCD1000-X

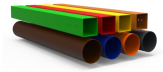
DESCRIPTION

Équipement BragURBAN, conteneur VISEU, composé d'une structure en tube d'acier carbone décapé. Traitement primaire à base de zinc C5 et finition laqué en gris forge 600 bleu foncé RAL, à 230°C. Cuve amovible de Ø250mm électrozinguée d'une capacité de 50L. Avec dispensateur de sacs et décoration graphique avec mode d'emploi en vinyle blanc.
Fixation au sol de type X (vissé) avec fixations au sol en option.

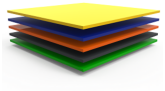
Dimensions générales (LxlxH) : Ø324x1057mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

FERRURES EN ACIER ELECTROZINGÉ
Ferrures en acier electrozingué, protégé para des capsules en polypropylène PP.



TUBE EN ACIER LAQUÉ
Tube (EN 10305-3), laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JR - S275JR selon la norme EN 10025-2. (Tube jusqu'à 2mm d'épaisseur).
Tube profilé circulaire creux (EN 10219-1/2), laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JRH - S275JOH - S355J2H, selon EN 10025-2. (Tube de plus de 2mm d'épaisseur).
Décapage: procédé à jet abrasif pour nettoyer la surface métallique de l'oxydation et des impuretés, assurant un profil de rugosité idéal pour le processus de traitement de surface; selon la norme 8501:1;
Primaire: à base de zinc avec résines époxy de polyester anticorrosif, écologique de catégorie de corrosivité de niveau C5, avec cuisson à 230ºC.
Laquage: peinture électrostatique en peinture poudre polyester avec cuisson à 230ºC, épaisseur entre 120 et 140 µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.
Garantie : 10 ans.



TÔLE EN ACIER LAQUÉ
Tôle en acier lisse (EN 10327) laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JR, en accord avec la norme EN 10025-2.
Décapage: procédé à jet abrasif pour nettoyer la surface métallique de l'oxydation et des impuretés, assurant un profil rugueux idéal pour le processus de traitement de surface; selon la norme 8501:1;
Primaire: à base de zinc avec résines époxy de polyester anticorrosif, écologique de catégorie de corrosivité de niveau C5, avec cuisson à 230ºC;
Laquage: peinture électrostatique en peinture poudre polyester avec cuisson à 230ºC, épaisseur entre 120 et 140 µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.

CHARNIÈRE-SERRURE/CLÉ
Charnière en acier inoxydable AISI 304, conforme à la norme EN 14301, finition 2B, avec fonction de fermeture/verrouillage intégré dans la charnière elle-même, donnant une caractéristique unique anti vanadique de valeur renforcée. Pièce de conception propre et innovante, qui vient révolutionner la conception et la robustesse des équipements où elle est appliquée.
Clé triangulaire galvanisée.

MURCDCD1000-X

CUVE
Fabriqué en tôle d’acier plat d’une épaisseur de 1 mm (EN 10327) en acier laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier galvanisé DX51D recouvert de Z200, conformément à la norme EN 10346.

SISTÈME DE FIXATION
Type X - Système de fixation composé d'une base métallique fixée au sol rigide.
La base métallique est fabriquée en tôle d'acier carbone, avec un traitement anticorrosion par galvanisation par immersion à chaud d’une épaisseur comprise entre 120 et 140µm selon la norme EN ISO 1461, qui permet sa pose sans que la poutre rentre en contact direct avec le sol. Sa fixation à la poutre est réalisée par un système de serrage rapide augmentant sa longévité et facilitant son remplacement, qui sera rapide en cas de besoin.

CONFIDENTIALITÉ ET PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

Les informations contenues dans ce document sont confidentielles et le destinataire ne peut pas les reproduire ni permettre à des tiers de les obtenir, de les utiliser ou de les divulguer sans l'autorisation préalable et expresse de BRICANTEL.
Tous les droits de propriété intellectuelle sur les dessins et modèles présentés sont propriété exclusive de BRICANTEL, et la pratique d’un acte d'exploitation de ceux-ci sans le consentement de cette dernière, selon les termes du code de la propriété industrielle et du code du droit d'auteur et des droits voisins.
La violation de l'obligation de confidentialité et / ou des droits de propriété intellectuelle de BRICANTEL peut engager à la responsabilité civile et pénale.