bragmaia®
technology for elegance

MURCDC1000

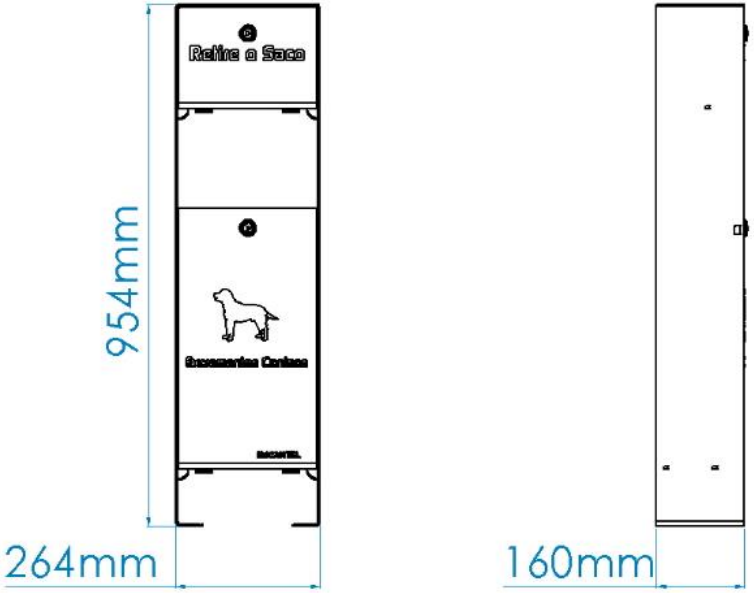
Tolerância Geral: ± 5%

PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com

brag PLAY brag URBAN brag SPORT brag SIGN brag LIGHT

MURCDC1000

MEDIDAS GERAIS / MEDIDAS / MEASURES /MESURES



ACESSÓRIOS / ACCESORIOS / ACCESSORIES / ACCESSOIRES

4,0 x	057112101000	PARAF.TIREFOND FERRO ZINC.D571 10X100
1,0 x	271174	CHAVE TRIANGULAR P/FECHADURAS 200050/200050S
4,0 x	50177	FIXADOR S12 R100 CX.100

0,09m³	01:00h	2x	26,00kg	26,00kg

MURCDC1000

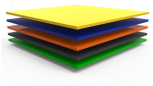
DESCRIÇÃO

BragURBAN equipment, a litter bin for canine wastes, is composed of a pickled carbon steel sheet structure. Primary treatment based on C5 zinc and powder-coated finish to RAL 600 Deep Blue, at the temperature of 230°C. Extractable tank in electro-zinc steel with a capacity of 10L. With a bag dispenser, and graphic decoration with instructions for use in white vinyl.

General measures (LxWxH): 264x160x954mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FERRAGENS EM AÇO ELETROZINCADO
Ferragens em aço eletrozincado, protegidas por cápsulas em polipropileno PP.



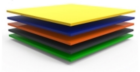
CHAPA EM AÇO LACADA
Chapa de aço lisa (EN 10327) laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JR, de acordo com a norma EN 10025-2.
Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;
Primário: À base de zinco com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230ºC;
Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230ºC, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.

FECHADURA
Fechadura de chave triangular para porta metálica, niquelada, com patilha direita fixa por parafuso, rotação a 180º.
Chave triangular galvanizada opcional.

CUBA
Fabricada em chapa de aço lisa de 1mm de espessura (EN 10327) de aço laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço galvanizado DX51D com revestimento Z200, de acordo com a norma EN 10346.

VINIL DE IMPRESSÃO
Lamina de vinil calandrado polimérico, com adesivo retirável ou permanente. Adequadas para aplicações, sobre superfícies planas ou com curvas simples. Especialmente desenvolvidas para impressão digital com tintas eco-solventes, solventes, UV e látex.

MURCDC1000



CHAPA AÇO GALVANIZADO LACADO
Chapa de aço lisa (EN 10327) de aço laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço galvanizado DX51D com revestimento Z200, de acordo com a norma EN 10346.
Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;
Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230ºC, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.

SISTEMA DE FIXAÇÃO
Tipo X - Sistema de fixação composto por base metálica aparafusada ao solo rígido.
A base metálica é fabricada em chapa de aço carbono, com tratamento anticorrosivo de galvanização por imersão a quente com espessura entre 120 a 140µm de acordo com a norma EN ISO 1461, que permite a sua colocação sem que o prumo entre em contacto direto com o solo. A sua fixação ao prumo é feita por um sistema de aperto rápido aumentando a longevidade do prumo e a sua fácil e rápida substituição em caso de necessidade.

CONFIDENCIALIDADE E PROPRIEDADE INTELECTUAL

A informação contida neste documento é confidencial, não podendo o destinatário do mesmo reproduzi-la ou permitir a terceiros que a obtenham, utilizem ou divulguem sem a prévia e expressa autorização da BRICANTEL.
Todos os direitos de propriedade intelectual sobre os desenhos e modelos apresentados são da titularidade exclusiva da BRICANTEL, sendo expressamente proibida a prática de qualquer ato de exploração dos mesmos sem o consentimento desta, nos termos do código da propriedade industrial e do código do direito de autor e dos direitos conexos. A violação da obrigação de confidencialidade e/ou dos direitos de propriedade intelectual da BRICANTEL, pode dar origem a responsabilidade civil e criminal.

MURCDC1000

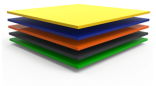
DESCRIPCIÓN

Equipamiento BragURBAN, Contenedor de Residuos Caninos. Compuesto por una estructura en chapa de acero carbono decapado. Tratamiento primario a base de zinc C5 y acabado lacado a RAL gris forja 600 Deep Blue, a una temperatura de 230°C. Cubeta extraíble en chapa electrocincada y con una capacidad de 10L. Con dispensador de bolsas, y decoración gráfica con las instrucciones de uso en vinilo blanco.

Medidas generales: (LxAnxA): 264x160x954mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

HERRAJES EN ACERO ELECTROCHAPADO
Herrajes en acero electrochapado, protegidos por cápsulas en polipropileno PP.



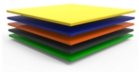
CHAPA EN ACERO LACADA
Chapa de acero lisa (EN 10327) laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JR, según la norma EN 10025-2.
Decapado: proceso de chorro abrasivo para limpiar la superficie del metal de la oxidación y las impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de la superficie; según norma 8501:1;
Imprimación: a base de zinc con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con grado de corrosividad C5, con cocción a 230ºC.
Lacado: pintura electrostática en pintura poliéster en polvo con horneado a 230°C, espesor entre 120 y 140 µm, según norma UNE EN ISO 2808.

CERRADURA
Cerradura de llave triangular para puerta metálica, niquelada, con lengüeta derecha fija por tornillo, rotación de 180º.
Llave triangular galvanizada opcional.

CUBETA
Fabricada en chapa de acero lisa de 1mm de espesor (EN 10327) de acero laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero galvanizado DX51D con recubrimiento Z200, de acuerdo con la norma EN 10346.

VINILO DE IMPRESIÓN
Lámina de vinilo calandrado polimérico, con adhesivo desmontable o permanente. Adecuadas para aplicaciones, sobre superficies planas o con curvas simples. Especialmente desarrolladas para impresión digital con pinturas eco-solventes, solventes, UV y látex.

MURCDC1000



CHAPA DE ACERO GALVANIZADO LACADO
Hoja de acero lisa (EN 10327) de acero laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), de acero galvanizado DX51D con recubrimiento Z200, de acuerdo con la norma EN 10346.
Decapado: Proceso de chorro abrasivo para la limpieza de la superficie metálica de oxidaciones e impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de superficie; de acuerdo con la norma 8501:1;
Lacado: Pintura electroestática con pintura en polvo de poliéster con cocción 230ºC, espesor entre 120 y 140µm, de acuerdo con la norma UNE EN ISO 2808.

SISTEMA DE FIJACIÓN
Tipo X - Sistema de fijación compuesto por una base metálica y atornillada al suelo rígido.
La base metálica es fabricada en chapa de acero al carbono, con tratamiento anticorrosivo de galvanización por inmersión en caliente con espesor entre 120 y 140µm de acuerdo con la norma EN ISO 1461, que permite su colocación sin que la viga entre en contacto directo con el suelo. Su fijación a la viga es hecha por un sistema de sujeción rápido aumentando la longevidad de la viga y su fácil y rápida sustitución en caso de necesidad.

CONFIDENCIALIDAD Y PROPIEDAD INTELECTUAL

La información contenida en este documento es estrictamente confidencial, no pudiendo el destinatario reproducirla o permitir a terceros que la adquieran, utilicen o divulguen sin la previa y expresa autorización de BRICANTEL.
Todos los derechos de propiedad intelectual sobre los diseños y modelos presentados son de titularidad exclusiva de BRICANTEL, estando expresamente prohibida la práctica de cualquier acto de usurpación de los mismos sin el previo consentimiento de la empresa, dentro de los términos del código de propiedad industrial y del código de derechos de autor y derechos análogos. La violación de la obligación de confidencialidad y/o de los derechos de propiedad intelectual de BRICANTEL, puede dar origen a responsabilidad civil y criminal.

MURCDC1000

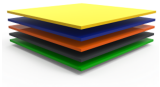
DESCRIPTION

BragURBAN equipment, a litter bin for canine wastes, is composed of a pickled carbon steel sheet structure. Primary treatment based on C5 zinc and powder-coated finish to RAL 600 Deep Blue, at the temperature of 230°C. Extractable tank in electro-zinc steel with a capacity of 10L. With a bag dispenser, and graphic decoration with instructions for use in white vinyl.

General measures (LxWxH): 264x160x954mm

TECHNICAL FEATURES

STEEL ELECTROPLATED HARDWARE
Steel electroplated hardware, protected by polypropylene PP capsules.



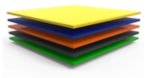
LACED STEEL PLATE
Laced smooth steel plate (EN 10327) hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JR, according to EN 10025-2.
Pickling: abrasive jet process for cleaning the metal surface from oxidation and impurities, ensuring an ideal roughness profile in the surface treatment process; according to standard 8501:1;
Primer: zinc-based anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, firing at 230ºC.
Lacquering: electrostatic painting in polyester powder paint with cooking at 230ºC, thickness between 120 to 140 µm, according to the UNE EN ISO 2808.

LOCK
Triangular key lock for metal door, nickel-plated, with right slide fixed by screw, rotation at 180º.
Optional galvanized triangular wrench.

VESSEL
Made of 1 mm thick smooth steel plate (EN 10327) of hot rolled steel (EN 10027-1 and CR 10260), in galvanized steel DX51D with Z200 coating, according to EN 10346.

VINYL
Polymeric calendered vinyl lamina, with removable or permanent adhesive. Suitable for applications, on flat surfaces or with simple curves. Specially developed for digital printing with eco-solvent, solvent, UV and latex inks.

MURCDC1000



GALVANISED LACQUERED STEEL PLATE
Sheet steel (EN 10327) of hot rolled steel (EN 10027-1 and CR 10260), in galvanized steel DX51D with Z200 coating, according to EN 10346.
Pickling: Abrasive jet process for cleaning the metal surface of oxidations and impurities, ensuring an ideal roughness profile for the surface treatment process; according to 8501:1;
Lacquer: Electrostatic paint to paint polyester powder with 230ºC cooking, thickness between 120 to 140µm, according to UNE EN ISO 2808.

FIXATION SYSTEM
Type X - Fixation system composed of a metal base bolted to the hard ground.
The metal base is made of carbon steel sheet, with corrosion-resistant hot-dip galvanisation treatment of between 120 and 140µm thickness according to EN ISO 1461, which allows its placement without the plumb in direct contact with the ground. Its attachement to the plumb line is made by a quick clamping system increasing the longevity of the plumb line and its easy and fast replacement in case of need.

CONFIDENTIALITY AND INTELLECTUAL PROPERTY

The information contained in this document is confidential, and the recipient cannot reproduce it or allow third parties to obtain, use or disclose it without the prior and express authorization of BRICANTEL.
All intellectual property rights over the designs and models presented are the exclusive property of BRICANTEL, and the practice of any act of exploitation thereof without the consent of the latter, under the terms of the industrial property code and the copyright code and related rights. Violation of BRICANTEL's obligation of confidentiality and / or intellectual property rights may give rise to civil and criminal liability.

MURCDC1000

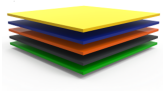
DESCRIPTION

Équipement BragURBAN, Conteneur à Déchets Canins, composé d'une structure en tôle d'acier au carbone décapée. Traitement d'apprêt à base de zinc C5 et finition laquée en gris forge RAL 600 Deep Blue, à une température de 230°C. Cuve amovible en tôle électrozinguée d'une capacité de 10L. Avec distributeur de sachets et décoration graphique avec mode d'emploi sur vinyle blanc.

Dimensions globales (Lxlxh) : 264x160x954mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

FERRURES EN ACIER ELECTROZINGÉ
Ferrures en acier electrozingué, protégé para des capsules en polypropylène PP.



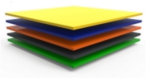
TÔLE EN ACIER LAQUÉ
Tôle en acier lisse (EN 10327) laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JR, en accord avec la norme EN 10025-2.
Décapage: procédé à jet abrasif pour nettoyer la surface métallique de l'oxydation et des impuretés, assurant un profil rugueux idéal pour le processus de traitement de surface; selon la norme 8501:1;
Primaire: à base de zinc avec résines époxy de polyester anticorrosif, écologique de catégorie de corrosivité de niveau C5, avec cuisson à 230ºC;
Laquage: peinture électrostatique en peinture poudre polyester avec cuisson à 230ºC, épaisseur entre 120 et 140 µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.

SERRURE
Serrure à clé triangulaire pour porte métallique, nickelée, avec languette droite fixée par vis, rotation à 180º.
Clé triangulaire galvanisée en option.

CUVE
Fabriqué en tôle d'acier plat d'une épaisseur de 1 mm (EN 10327) en acier laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier galvanisé DX51D recouvert de Z200, conformément à la norme EN 10346.

VINYLE D'IMPRESSION
Lame de vinyle calandré polymère, avec adhésif retirable ou permanent. Convient pour des applications, sur des surfaces planes ou avec des courbes simples. Spécialement conçus pour l'impression numérique à l'aide d'encres écosolvants, de solvants, d'UV et de latex.

MURCDC1000



TÔLE D'ACIER GALVANISÉ LAQUÉ
Tôle d'acier lisse (EN 10327) en acier laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260) en acier galvanisé DX51D à revêtement Z200, selon la norme EN 10346.
Décapage : procédé par jet abrasif pour le nettoyage de la surface métallique des oxydations et des impuretés, garantissant un profil de rugosité idéal pour le procédé de traitement de surface; conformément à la norme 8501:1;
Laquage : peinture électrostatique à poudre de polyester avec cuisson à 230ºC, épaisseur comprise entre 120 et 140µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.

SISTÈME DE FIXATION
Type X - Système de fixation composé d'une base métallique fixée au sol rigide.
La base métallique est fabriquée en tôle d'acier carbone, avec un traitement anticorrosion par galvanisation par immersion à chaud d'une épaisseur comprise entre 120 et 140µm selon la norme EN ISO 1461, qui permet sa pose sans que la poutre rentre en contact direct avec le sol. Sa fixation à la poutre est réalisée par un système de serrage rapide augmentant sa longévité et facilitant son remplacement, qui sera rapide en cas de besoin.

CONFIDENTIALITÉ ET PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

Les informations contenues dans ce document sont confidentielles et le destinataire ne peut pas les reproduire ni permettre à des tiers de les obtenir, de les utiliser ou de les divulguer sans l'autorisation préalable et expresse de BRICANTEL.
Tous les droits de propriété intellectuelle sur les dessins et modèles présentés sont propriété exclusive de BRICANTEL, et la pratique d'un acte d'exploitation de ceux-ci sans le consentement de cette dernière, selon les termes du code de la propriété industrielle et du code du droit d'auteur et des droits voisins.
La violation de l'obligation de confidentialité et / ou des droits de propriété intellectuelle de BRICANTEL peut engager à la responsabilité civile et pénale.