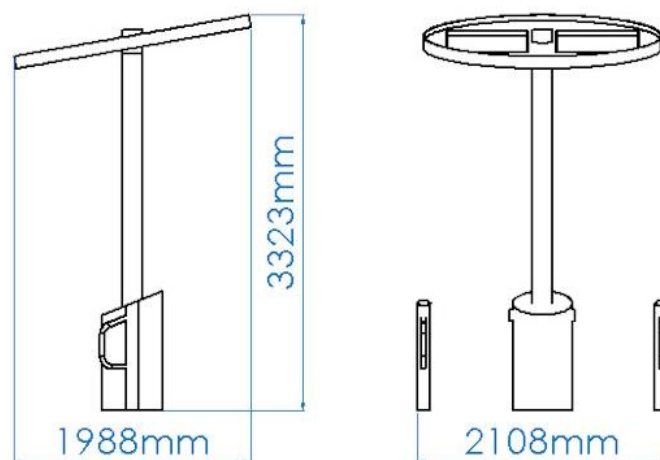


Tolerância Geral: $\pm 5\%$



MEDIDAS GERAIS / MEDIDAS / MEASURES / MESURES

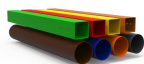


DESCRIÇÃO

Equipamento BragURBAN, “Aparcamento Smart Autossustentável”, com estrutura tubular de aço carbono decapado, com tratamento primário à base de zinco C5 e lacado à temperatura de 230°C. O Aparcamento Smart assume-se como um produto autossuficiente capaz de se adaptar a qualquer espaço urbano. O recurso à energia solar fotovoltaica, e o seu armazenamento em baterias, permite ao aparcamento Smart o uso da energia para iluminação própria e uso de tomadas para carregamento. Medidas gerais (CxLxA): 2108x1988x3323mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



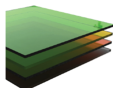
TUBO AÇO LACADO

Tubo (EN 10305-3), laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JR - S275JR, de acordo com a norma EN 10025-2. (Tubo até 2mm de espessura).
Tubo de perfil oco circular (EN 10219-1/2), laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JRH - S275JOH - S355J2H, de acordo com a norma EN 10025-2. (Tubo superior a 2mm de espessura).
Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;
Primário: À base de zinco com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230°C;
Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.
Garantia: 10 anos



HPL

É um laminado versátil e extremamente durável, composto por camadas de papel kraft e resinas termoendurecíveis prensadas sob alta temperatura e pressão (EN 438-6) tipo EDF. Resistente às intempéries (EN ISO 4892-2), resistente aos UV (EN ISO 4892-3) e resistente aos impactos (EN ISO 178). Comportamento à flexão (EN ISO 178). Com possibilidade de impressão direta UV, para grafismos multicolor.
Garantia: 10 anos (impressão: 5 anos).



ACRÍLICO VAZADO (PMMA)

Maquinado a quente, colado e polido, é composto por 70% de fibras de coníferas e 30% de resina termofixa, é 70 vezes mais resistente que o vidro, mais leve e 25% mais isolante. De baixa densidade, apresenta boa resistência ao impacto e a químicos, baixa absorção de água, excelente resistência à abrasão, comparável à do alumínio, e excelente proteção contra agentes atmosféricos (raios U.V., humidade, etc.). Destaca-se ainda, a sua transparência (transmissão de luz de 93%).
Garantia: 5 anos.



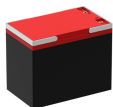
PRUMO REDONDO GALVANIZADO LACADO

Tubo (EN 10305-3), em aço galvanizado a quente em contínuo, para enformação a frio DX51D Z275, de acordo com a norma EN 10327. (Tubo até 2mm de espessura).
Pré-tratamento: Desengorduramento químico e projeção de abrasivo metálico leve, de acordo com a norma ISO 12944-4, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;
Primário: Revestimento em pó termoendurecível formulado com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230°C;
Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.
Garantia: 10 anos



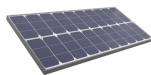
CONTROLADOR

Controlador de carga solar regulável para painel solar e sinais de trânsito LED/semáforos de obras portátil.



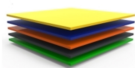
BATERIA

Bateria fabricada em chumbo acido de 12V.



PAINEL SOLAR

Painel solar policristalino de 12V.



CHAPA AÇO GALVANIZADO LACADO

Chapa de aço lisa (EN 10327) de aço laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço galvanizado DX51D com revestimento Z200, de acordo com a norma EN 10346.

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.



SISTEMA DE FIXAÇÃO

Tipo Y - Composto por âncora metálica chumbada ao solo, evitando que o prumo entre em contato direto com o solo, aumentando a durabilidade dos materiais e facilitando futuras manutenções. A âncora metálica é fabricada em chapa de aço carbono, com tratamento anticorrosivo de galvanização por imersão a quente com espessura entre 120 a 140µm de acordo com a norma EN ISO 1461.

NORMAS



EN 60598-1

Diretiva Baixa Tensão 2014/35/UE - EN 60598-1

CONFIDENCIALIDADE E PROPRIEDADE INTELECTUAL

A informação contida neste documento é confidencial, não podendo o destinatário do mesmo reproduzi-la ou permitir a terceiros que a obtenham, utilizem ou divulguem sem a prévia e expressa autorização da BRAGMAIA.

Todos os direitos de propriedade intelectual sobre os desenhos e modelos apresentados são da titularidade exclusiva da BRAGMAIA, sendo expressamente proibida a prática de qualquer ato de exploração dos mesmos sem o consentimento desta, nos termos do código da propriedade industrial e do código do direito de autor e dos direitos conexos. A violação da obrigação de confidencialidade e/ou dos direitos de propriedade intelectual da BRAGMAIA, pode dar origem a responsabilidade civil e criminal.



geral@bragmaia.pt

www.bragmaia.com

Portugal

brag
PLAY

brag
PLAY

brag
SPORT

brag
URBAN

brag
LIGHT

brag
SIGN

Informação sujeita a alterações sem aviso prévio.

Data de exportação: 17/07/2026



DESCRIPCIÓN

Equipamiento BragURBAN – “Aparcamiento Inteligente Autosostenible”, con estructura tubular de acero al carbono decapado, con tratamiento primario a base de zinc C5 y acabado lacado a una temperatura de 230 °C.

El Aparcamiento Inteligente se presenta como un producto autosostenible capaz de adaptarse a cualquier espacio urbano.

El uso de energía solar fotovoltaica y su almacenamiento en baterías permite al Aparcamiento Inteligente utilizar la energía para su propia iluminación y el uso de tomas de carga.

Medidas generales (L × An × A): 2108 × 1988 × 3323 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



TUBO ACERO LACADO

Tubo (EN 10305-3), laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JR - S275JR, según norma EN 10025-2. (Tubo de hasta 2mm de espesor).

Tubo de perfil circular hueco (EN 10219-1/2), laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JRH - S275JOH - S355J2H, según EN 10025-2. (Tubo de más de 2mm de espesor).

Decapado: proceso de chorro abrasivo para limpiar la superficie del metal de la oxidación y las impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de la superficie; según norma 8501:1;

Imprimación: a base de zinc con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con grado de corrosividad C5, con cocción a 230°C.

Lacado: pintura electrostática en pintura poliéster en polvo con horneado a 230°C, espesor entre 120 y 140 µm, según norma UNE EN ISO 2808.

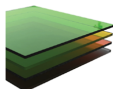
Garantía: 10 años.



HPL

Es un laminado versátil y extremadamente duradero, compuesto por capas de papel kraft y resinas termoendurecibles prensadas bajo alta temperatura y presión (EN 438-6) tipo EDF. Resistente a las inclemencias del tiempo (EN ISO 4892-2), a los rayos UV (EN ISO 4892-3) y a los impactos (EN ISO 178). Comportamiento a la flexión según EN ISO 178. Con posibilidad de impresión directa UV, para gráficos multicolor.

Garantía: 10 años ((impresión: 5 años).



ACRÍLICO DE COLADA (PMMA)

Maquinado en caliente, pegado y pulido, está compuesto por un 70 % de fibras de coníferas y un 30 % de resina termoendurecible. Es 70 veces más resistente que el vidrio, más ligero y un 25 % más aislante. De baja densidad, presenta buena resistencia a impactos y a productos químicos, baja absorción de agua, excelente resistencia a la abrasión —comparable a la del aluminio— y excelente protección frente a agentes atmosféricos (rayos UV, humedad, etc.). Destaca también por su transparencia, con una transmisión de luz del 93 %.

Garantía: 5 años.



POSTE REDONDO GALVANIZADO LACADO

Poste (EN 10305-3), de acero galvanizado en caliente continuo, realizado en frío DX51D Z275 de acuerdo con la norma EN 10327. (Tubo de hasta 2mm de espesor).

Pretratamiento: Desengrase químico y proyección de abrasivo metálico ligero, de acuerdo con la norma ISO 12944-4, garantizando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de superficie; de acuerdo con la norma 8501:1;

Primario: Recubrimiento en polvo termoendurecible formulado con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con grado de corrosividad nivel C5, con cocción a 230°C;

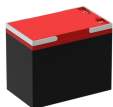
Lacado: Pintura electrostática en pintura en polvo de poliéster con cocción 230°C, espesor entre 120 y 140µm, de acuerdo con la norma UNE EN ISO 2808.

Garantía: 10 años

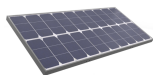


**CONTROLADOR**

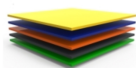
Controlador de carga solar regulable ideal para panel solar e señales de tráfico LED/semáforos de obras portátiles.

**BATERÍA**

Batería fabricada en plomo ácido de 12V.

**PANEL SOLAR**

Panel solar policristalino de 12V.

**CHAPA DE ACERO GALVANIZADO LACADO**

Hoja de acero lisa (EN 10327) de acero laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), de acero galvanizado DX51D con recubrimiento Z200, de acuerdo con la norma EN 10346.

Decapado: Proceso de chorro abrasivo para la limpieza de la superficie metálica de oxidaciones e impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de superficie; de acuerdo con la norma 8501:1;

Lacado: Pintura electrostática con pintura en polvo de poliéster con cocción 230°C, espesor entre 120 y 140µm, de acuerdo con la norma UNE EN ISO 2808.

**SISTEMA DE FIJACIÓN**

Tipo Y - Compuesto por anclaje metálico hormigonado al suelo, evitando que el poste entre en contacto directo con el suelo, aumentando, de esta manera, la durabilidad de los dos materiales y facilitando futuros mantenimientos.

El Anclaje metálico está fabricado en chapa de acero carbono, con tratamiento anticorrosivo de galvanización por inmersión en caliente y con un espesor entre 120 y 140µm de acuerdo con la norma EN ISO 1461.

NORMAS

EN 60598-1

Directiva de bajo voltaje 2014/35/UE - EN 60598-1

CONFIDENCIALIDAD Y PROPIEDAD INTELECTUAL

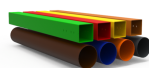
La información contenida en este documento es estrictamente confidencial, no pudiendo el destinatario reproducirla o permitir a terceros que la adquieran, utilicen o divulguen sin la previa y expresa autorización de BRAGMAIA. Todos los derechos de propiedad intelectual sobre los diseños y modelos presentados son de titularidad exclusiva de BRAGMAIA, estando expresamente prohibida la práctica de cualquier acto de usurpación de los mismos sin el previo consentimiento de la empresa, dentro de los términos del código de propiedad industrial y del código de derechos de autor y derechos análogos. La violación de la obligación de confidencialidad y/o de los derechos de propiedad intelectual de BRAGMAIA, puede dar origen a responsabilidad civil y criminal.



DESCRIPTION

BragURBAN Equipment "Self-Sustaining Smart Bike Shelter", featuring a tubular pickled carbon steel structure with a C5 zinc-based primer treatment and a powder-coated finish cured at 230°C. The Smart Bike Shelter is designed as a self-sustaining product capable of adapting to any urban environment. The use of photovoltaic solar energy, stored in batteries, enables the Smart Bike Shelter to power its own lighting and charging outlets. Overall dimensions (L × W × H): 2108 × 1988 × 3323 mm

TECHNICAL FEATURES



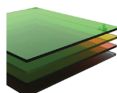
LACQUERED STEEL TUBE

Tube (EN 10305-3), hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JR - S275JR, according to the standard EN 10025-2. (Tube up to 2mm thick). Hollow circular profile tube (EN 10219-1/2), hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JRH - S275JOH - S355J2H, according to EN 10025-2. (Tube greater than 2mm thick). Pickling: abrasive jet process for cleaning the metal surface from oxidation and impurities, ensuring an ideal roughness profile in the surface treatment process; according to standard 8501:1; Primer: zinc-based anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, firing at 230°C. Lacquering: electrostatic painting in polyester powder paint with cooking at 230°C, thickness between 120 to 140 µm, according to the UNE EN ISO 2808. Guarantee: 10 years.



HPL

It is a versatile and extremely durable laminate, composed of layers of kraft paper and thermosetting resins pressed under high temperature and pressure (EN 438-6) type EDF. Weather resistant (EN ISO 4892-2), UV resistant (EN ISO 4892-3) and impact resistant (EN ISO 178). Flexural behaviour (EN ISO 178). Direct UV printing available for multicolour graphics. Warranty: 10 years (printing: 5 years).



CAST ACRYLIC (PMMA)

Hot-moulded, glued and polished, it is composed of 70% conifer fibres and 30% thermosetting resin, is 70 times stronger than glass, lighter and 25% more insulating. Low density, it has good impact and chemical resistance, low water absorption, excellent abrasion resistance, comparable to that of aluminium, and excellent protection against atmospheric agents (UV rays, humidity, etc.). Its transparency (93% light transmission) is also noteworthy. Warranty: 5 years.



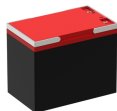
LACQUERED GALVANISED ROUND BEAMS

Pipe (EN 10305-3), in continuous hot galvanized steel, for cold forming DX51D Z275, according to EN 10327. (Tube up to 2mm thick). Pretreatment: Chemical degreasing and projection of light metallic abrasive according to ISO 12944-4, ensuring an ideal roughness profile for the surface treatment process; according to 8501:1; IM: Thermosetting powder coating formulated with anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, cooking at 230°C; Lacquer: Electrostatic paint to paint polyester powder with 230°C cooking, thickness between 120 to 140µm, according to UNE EN ISO 2808. Guarantee: 10 years

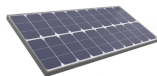


CONTROLLER

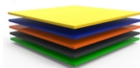
Adjustable solar charge controller for solar panel and LED traffic signals/portable work lights.



BATTERY
Battery made of 12V acid lead.



SOLAR PANEL
12V polycrystalline solar panel.



GALVANISED LACQUERED STEEL PLATE
Sheet steel (EN 10327) of hot rolled steel (EN 10027-1 and CR 10260), in galvanized steel DX51D with Z200 coating, according to EN 10346.
Pickling: Abrasive jet process for cleaning the metal surface of oxidations and impurities, ensuring an ideal roughness profile for the surface treatment process; according to 8501:1;
Lacquer: Electrostatic paint to polyester powder with 230°C cooking, thickness between 120 to 140µm, according to UNE EN ISO 2808.



FIXING SYSTEM
Type Y - Composed of a metal anchor anchored in the ground with concrete, preventing the post from coming into direct contact with the ground, increasing the durability of the materials and facilitating future maintenance.
The metal anchor is made from carbon steel sheet, with an anti-corrosive hot-dip galvanisation treatment, with a thickness between 120 and 140µm, in accordance with EN ISO 1461.

STANDARTS



EN 60598-1
Low Voltage Directive 2014/35/UE - EN 60598-1

CONFIDENTIALITY AND INTELLECTUAL PROPERTY

The information contained in this document is confidential, and the recipient cannot reproduce it or allow third parties to obtain, use or disclose it without the prior and express authorization of BRAGMAIA.
All intellectual property rights over the designs and models presented are the exclusive property of BRAGMAIA, and the practice of any act of exploitation thereof without the consent of the latter, under the terms of the industrial property code and the copyright code and related rights. Violation of BRAGMAIA's obligation of confidentiality and / or intellectual property rights may give rise to civil and criminal liability.



DESCRIPTION

Équipement BragURBAN – « Abri à vélos Smart autonome », avec une structure tubulaire en acier au carbone décapé, bénéficiant d'un traitement primaire à base de zinc C5 et d'une finition thermolaquée à 230°C. L'Abri à vélos Smart est un produit autonome capable de s'adapter à tout espace urbain. L'utilisation de l'énergie solaire photovoltaïque, associée à son stockage dans des batteries, permet à l'Abri à vélos Smart d'alimenter son propre éclairage et l'utilisation de prises de recharge. Dimensions générales (L x l x H) : 2108 x 1988 x 3323 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



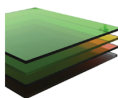
TUBE EN ACIER LAQUÉ

Tube (EN 10305-3), laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JR - S275JR selon la norme EN 10025-2. (Tube jusqu'à 2mm d'épaisseur).
Tube profilé circulaire creux (EN 10219-1/2), laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JRH - S275JRH - S355J2H, selon EN 10025-2. (Tube de plus de 2mm d'épaisseur).
Décapage: procédé à jet abrasif pour nettoyer la surface métallique de l'oxydation et des impuretés, assurant un profil de rugosité idéal pour le processus de traitement de surface; selon la norme 8501:1;
Primaire: à base de zinc avec résines époxy de polyester anticorrosif, écologique de catégorie de corrosivité de niveau C5, avec cuisson à 230°C.
Laquage: peinture électrostatique en peinture poudre polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur entre 120 et 140 µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.
Garantie : 10 ans.



HPL

C'est un stratifié polyvalent et extrêmement durable, composé de couches de papier kraft et de résines thermodurcissables pressées sous haute température et pression (EN 438-6) type EDF. Résistant aux intempéries (EN ISO 4892-2), résistant aux UV (EN ISO 4892-3) et résistant aux impacts (EN ISO 178). Comportement à la flexion (EN ISO 178). Possibilité d'impression directe UV pour des graphismes multicolores.
Garantie : 10 ans (impression : 5 ans).



ACRYLIQUE COULÉ (PMMA)

Usiné à chaud, collé et poli, il est composé à 70 % de fibres de conifères et à 30 % de résine thermodurcissable. Il est 70 fois plus résistant que le verre, plus léger et 25 % plus isolant. De faible densité, il présente une bonne résistance aux chocs et aux produits chimiques, une faible absorption d'eau, une excellente résistance à l'abrasion, comparable à celle de l'aluminium, et une excellente protection contre les agents atmosphériques (rayons UV, humidité, etc.). Il se distingue également par sa transparence (transmission lumineuse de 93 %).
Garantie : 5 ans.

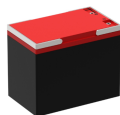


POUTRE ROND GALVANISÉ LAQUÉ

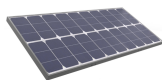
Tuyau (EN 10305-3) en acier galvanisé à chaud continu, pour le formage à froid DX51D Z275 selon la norme EN 10327. (Tube jusqu'à 2mm d'épaisseur).
Prétraitement : dégraissage chimique et projection d'abrasif métallique léger, conformément à la norme ISO 12944-4, garantissant un profil de rugosité optimal pour le processus de traitement de surface; conformément à la norme 8501:1;
primaire : revêtement en poudre thermodurcissable formulé avec des résines époxy de polyester anticorrosif, éco-corrosive de catégorie C5, avec cuisson à 230°C;
Laquage : peinture électrostatique à poudre de polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur comprise entre 120 et 140µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.
Garantie : 10 ans

**RÉGULATEUR**

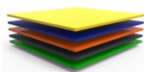
Régulateur de charge solaire pour panneau solaire et panneaux de signalisation de circulation LED/feux de circulation.

**BATTERIE**

Batterie en plomb acide 12V.

**PANNEAU SOLAIRE**

Panneau solaire polycristallin 12V.

**TÔLE D'ACIER GALVANISÉ LAQUÉ**

Tôle d'acier lisse (EN 10327) en acier laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260) en acier galvanisé DX51D à revêtement Z200, selon la norme EN 10346.

Décapage : procédé par jet abrasif pour le nettoyage de la surface métallique des oxydations et des impuretés, garantissant un profil de rugosité idéal pour le procédé de traitement de surface; conformément à la norme 8501:1;

Laquage : peinture électrostatique à poudre de polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur comprise entre 120 et 140µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.

**SYSTÈME DE FIXATION**

Type Y - Composé d'une ancrage métallique ancré dans le sol avec du béton, empêchant le poteau d'entrer en contact direct avec le sol, augmentant la durabilité des matériaux et facilitant l'entretien futur.

L'ancrage métallique est fabriqué en tôle d'acier au carbone, avec un traitement anticorrosif de galvanisation à chaud, d'une épaisseur comprise entre 120 et 140 µm, conformément à la norme EN ISO 1461.



NORMES



EN 60598-1
Directive basse tension 2014/35/UE - EN 60598-1

CONFIDENTIALITÉ ET PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

Les informations contenues dans ce document sont confidentielles et le destinataire ne peut pas les reproduire ni permettre à des tiers de les obtenir, de les utiliser ou de les divulguer sans l'autorisation préalable et expresse de BRAGMAIA.
Tous les droits de propriété intellectuelle sur les dessins et modèles présentés sont propriété exclusive de BRAGMAIA, et la pratique d'un acte d'exploitation de ceux-ci sans le consentement de cette dernière, selon les termes du code de la propriété industrielle et du code du droit d'auteur et des droits voisins.
La violation de l'obligation de confidentialité et / ou des droits de propriété intellectuelle de BRAGMAIA peut engager à la responsabilité civile et pénale.